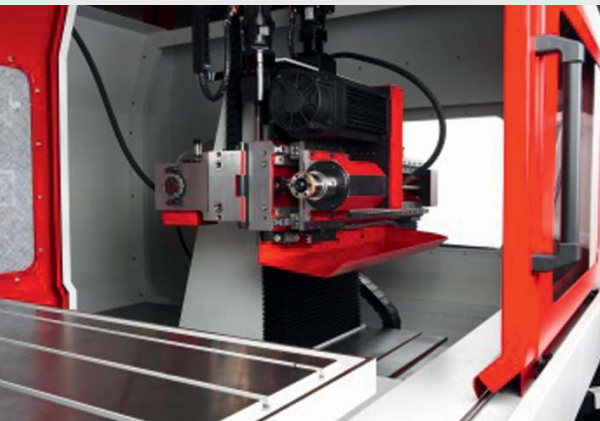


Langgatboren

Langgatboren

Langgatboren, ook wel diepgatboren genoemd, is een verspanende bewerking welke ingezet wordt wanneer gaten geboord moeten worden welke dieper zijn dan 10x de eigen diameter. Om deze gaten aan te brengen wordt er onderscheid gemaakt in 2 soorten boringen, te weten Eénlippenboren (Elb) en BTA boringen.

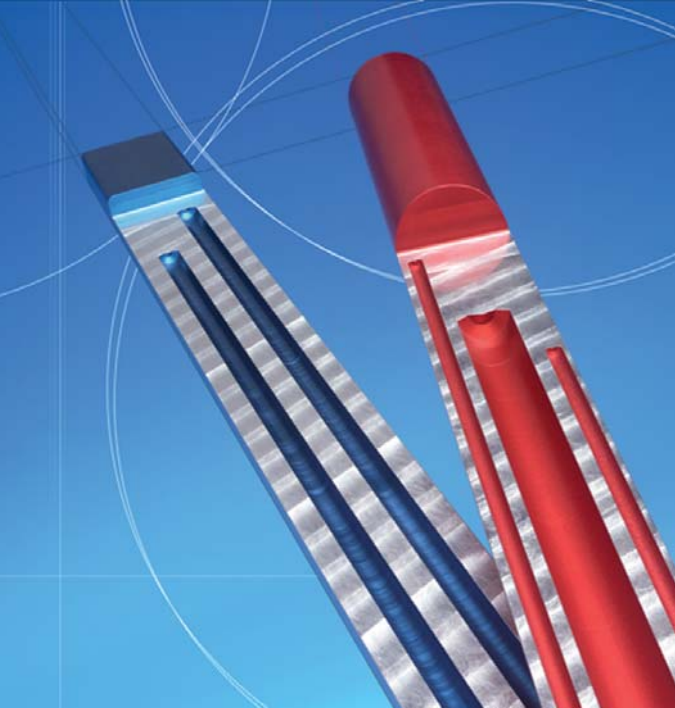


Eénlippen boringen (Elb)

Om gaten van $\varnothing 4\text{mm}$ tot een diameter van $\varnothing 32\text{ mm}$ te boren maken wij gebruik van het Elb boortechiek. Met deze techniek is het mogelijk om zeer nauwkeurige en rechte boring aan te brengen met een H7-H9 tolerantie en een bijbehorende oppervlakte ruwheid van ongeveer Ra 1 tot 1,6 micron.

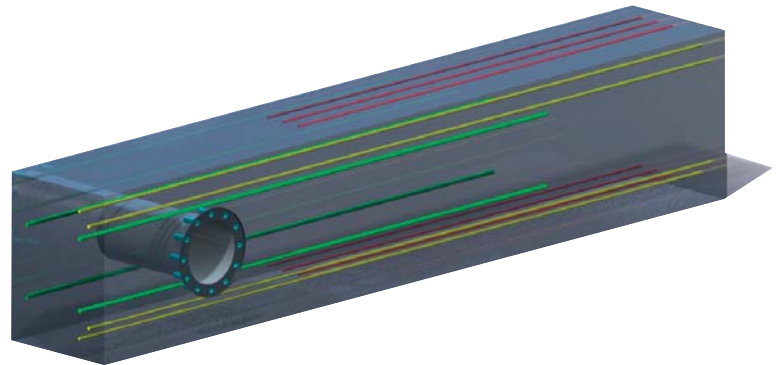
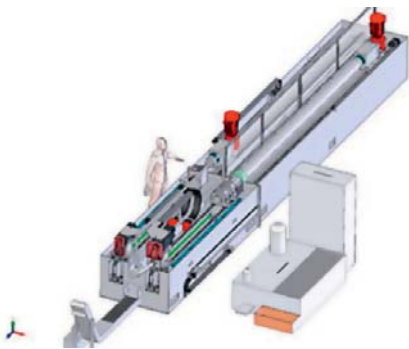
De diepte / lengte van de boring is afhankelijk van de diameter en materiaal. Maar boringen van 200x de boordiameter of meer zijn geen uitzonderingen. Bijvoorbeeld $\varnothing 5 - \varnothing 6 - 8 - 8,5$ enz. tot een diepte van 2.000 mm vanaf één zijde (400x de boordiameter)

Deze boortechiek kunnen wij u aanbieden voor zowel centrische als excentrische boringen.



BTA boringen

Om gaten vanaf $\varnothing 25$ tot een diameter van $\varnothing 95$ mm te boren, maken wij gebruik van BTA boorteknik. Bij het BTA boren zijn de boorkoppen op elke gewenste diameter af te stellen. Met deze techniek is het mogelijk om zeer nauwkeurige en rechte boring aan te brengen met een H8-H9 tolerantie en een bijbehorende oppervlakte ruwheid van ongeveer Ra 1,2 – 2 micron. Deze boorteknik kunnen wij u alleen aanbieden voor centrische boringen in een maximale werkstuk lengte van 5300 mm.



Enkele toepassingen zijn:

Hydrauliek

- Center boringen in zuigerstangen t.b.v. wegmeetsystemen
- Verbindingsboringen in manifold blokken
- Cilindermantels
- Interne koeling van cilindermantels of doorvoergaten t.b.v. elektronica en/of perslucht

Matrijzenbouw

- Koel en smeerkkanalen (kubisch / patroon)
- Boringen t.b.v. verwarmingspatronen
- Boringen t.b.v. temperatuurvoelers

Alg. machinebouw

- Centrische / excentrische boringen in assen t.b.v. lager smering
- Doorvoer kanalen voor bijv. elektronica
- Wandkoeling voor ketels t.b.v. proces technologie
- Gewichtsbesparing